

Ils
Témoignent

« Avec un mauvais plant, on est sûr d'avoir
une mauvaise récolte. »

Pierre A, agriculteur en Eure-et-Loir

« C'est une sécurité contre les risques sanitaires
et un investissement pour viser la meilleure qualité. »

Jean F, agriculteur dans le Nord

« Faire des impasses sur le poste plant, en
recherchant une économie de court terme, peut avoir
des conséquences négatives sur la qualité, et donc
sur le prix de vente. De plus, cela fait prendre de très
grands risques économiques au producteur et à la
filière en raison des risques sanitaires. »

Eric C, agriculteur dans l'Aisne

Soutenir la recherche et le développement

Afin d'être en mesure de vous proposer un plant au top
de la qualité, la filière investit fortement en recherche et
développement : création variétale, amélioration des techniques
de production et d'analyses,...

Utiliser du plant certifié : ce n'est pas une charge, mais un
investissement, un passeport pour l'avenir.

Le Plant Certifié PASS :

Passeport pour une Agriculture Sûre et Saine

Fédérer les acteurs



Le logo Plant certifié PASS a pour but de
réunir les obtenteurs, les producteurs,
les collecteurs et les utilisateurs autour
d'un projet commun : communiquer sur
les atouts du plant certifié pour assurer,
ensemble, l'avenir de la filière du champ
à l'assiette.

Proposer une identité nouvelle

D'abord, pour incarner le nouvel élan de toute une filière dans
la démarche qualité et la volonté de la faire connaître.
Puis, pour exprimer et valoriser notre niveau d'exigence, basé
sur des valeurs fortes et partagées de :

- qualité,
- sécurité,
- performance et
- maîtrise de nos productions.

Valoriser les savoirs-faire d'une filière

- qui préserve la qualité sanitaire supérieure des terroirs.
- qui répond aux attentes variées des industriels et
des consommateurs.
- qui recherche en permanence à améliorer la qualité et
à la faire reconnaître en France et à l'étranger.



PASSEPORT pour une
AGRICULTURE
SÛRE et
SAINE



Gulfstream - RC Nantes B 389 788 993 - Crédits photos : Shutterstock, @Gnis, D1092.

GNIS - Section Plant de pomme de terre
44 rue du Louvre - 75001 PARIS
e-mail : section.pommesdeterre@gnis.fr
web : www.gnis.fr
www.plantdepommedeterre.org



En bref :

Le plant certifié de pomme de terre est le résultat d'un travail de production rigoureux qui vous assure :

- son bon état sanitaire,
- son identité variétale,
- sa bonne germination,
- son bon état physiologique,
- sa traçabilité.

La production de plants certifiés nécessite de 8 à 10 ans. Ce processus démarre par une phase de multiplication in-vitro, suivie d'une génération de multiplication en serre, à l'abri des contaminations extérieures (sur substrat désinfecté ou en hors sol). Ces deux premières étapes sont suivies de 6 à 8 générations de multiplication au champ, dans des conditions sanitaires favorables et chez des producteurs spécialisés.

C'est le Service Officiel de Contrôle et de Certification (SOC) qui contrôle les différentes étapes. Avant commercialisation, une étiquette de certification est apposée sur chaque emballage de plants répondant aux normes de qualité.



ASSURER L'IDENTITÉ VARIÉTALE

Chaque variété de pomme de terre possède des caractéristiques propres :



- Des caractéristiques agronomiques permettant de répondre aux exigences du producteur.
- Des caractéristiques technologiques permettant de répondre aux exigences du consommateur et à la segmentation du marché.

Pour vous assurer l'identité variétale du plant, des Inspections sont réalisées en amont de la multiplication des plants in vitro, puis au cours des générations de multiplications successives.

PERMETTRE LA TRAÇABILITÉ DES PLANTS

Pour permettre une traçabilité totale, les plants sont identifiés et étiquetés tout au long du process : de la plantation à la récolte, pendant le transport et le stockage, jusqu'au conditionnement.



Le numéro de lot sur le certificat SOC permet de retrouver tout l'historique de contrôle et d'analyses.

GARANTIR LA QUALITÉ SANITAIRE

Pour optimiser l'état sanitaire des plants, les cultures de plants certifiés répondent à des règles strictes de production :

- Un nombre limité de générations en champ.
- Des inspections sanitaires à chacune des étapes de multiplication.
- Des analyses qualité tout au long de sa production (*avant plantation, en culture, à la récolte, en pré-culture*).



METTRE LA RENTABILITÉ AU CŒUR DE VOTRE ACTIVITÉ

Le process et les conditions d'élaboration des plants certifiés vous permettent de bénéficier d'une performance germinative optimale ce qui signifie de meilleurs rendements.

Des soins sont apportés à toutes les étapes : avant plantation, de la plantation à la récolte, au stockage dans des locaux spécifiques, pour assurer la livraison d'un plant de la meilleure qualité.

